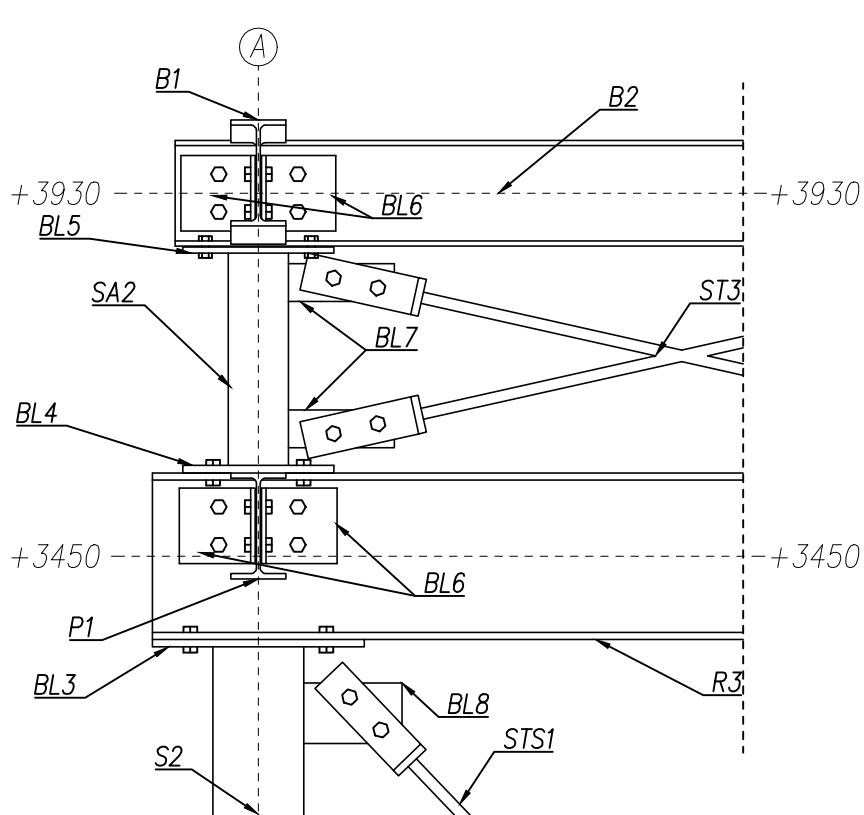
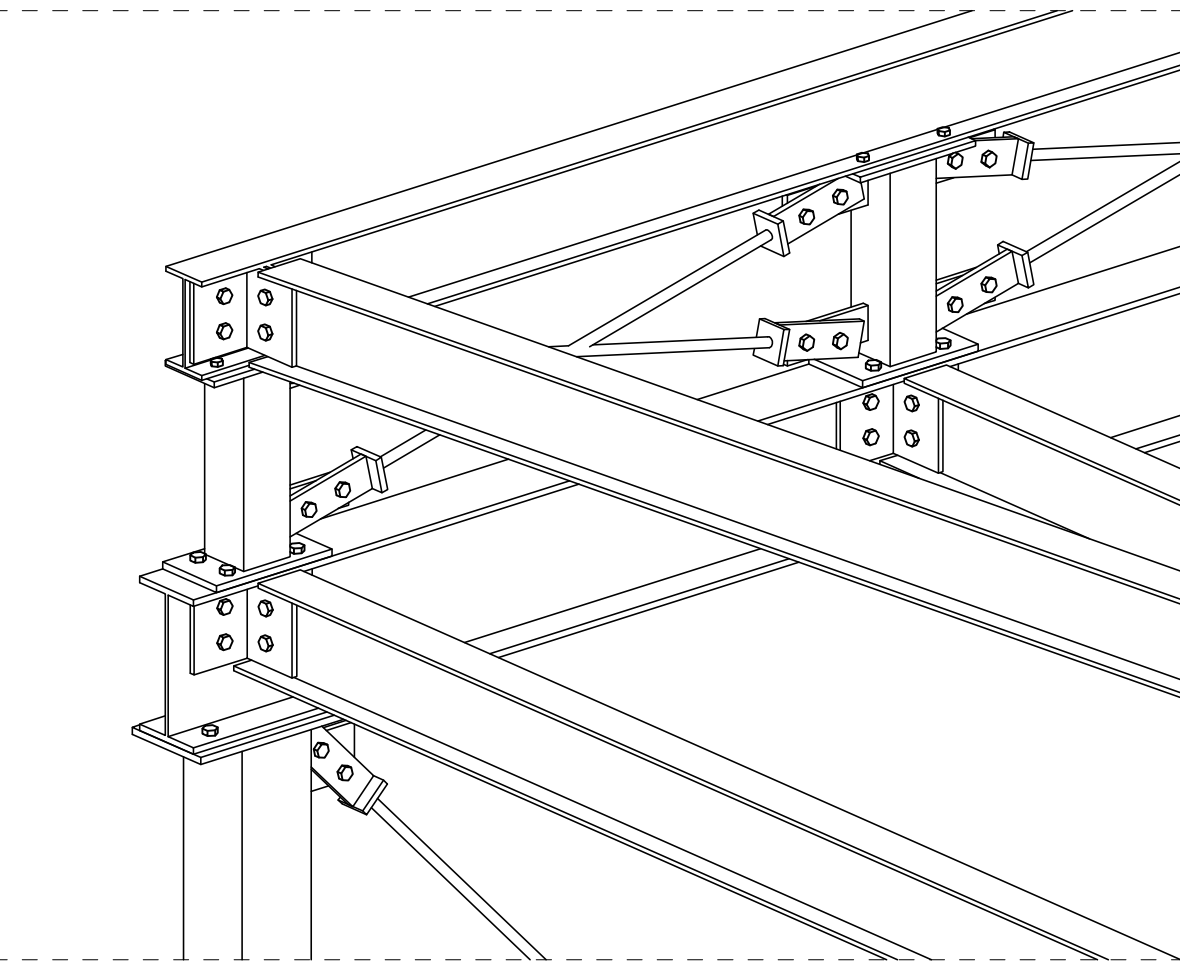


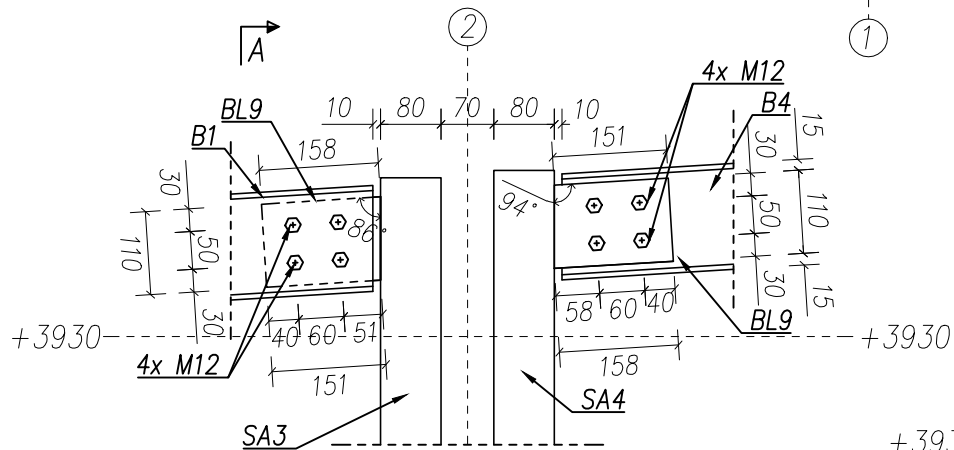
SZCZEGÓŁ C  
1:10



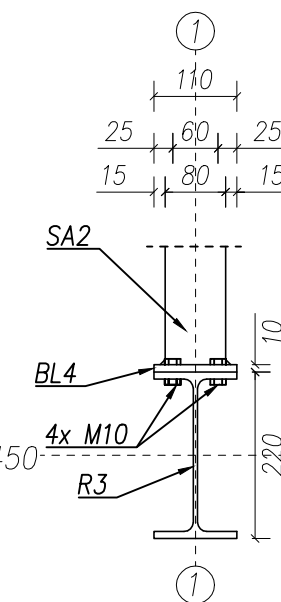
PRZĘKROJ A-A  
1:10



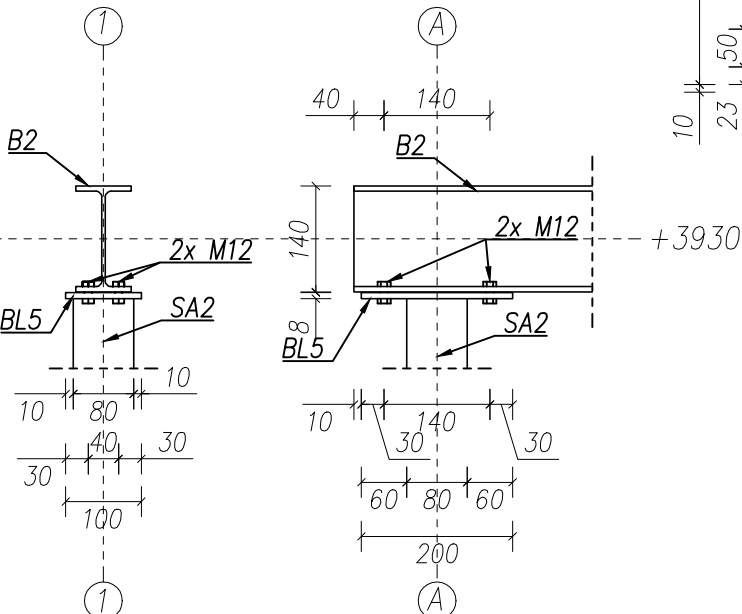
PERSPEKTYWA



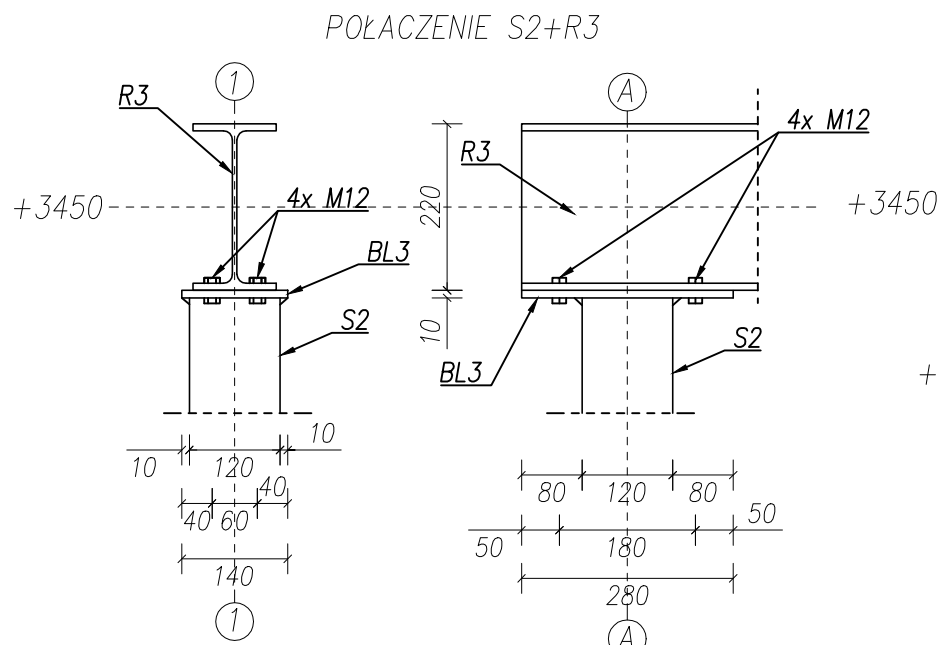
SZCZEGÓŁ C  
1:10



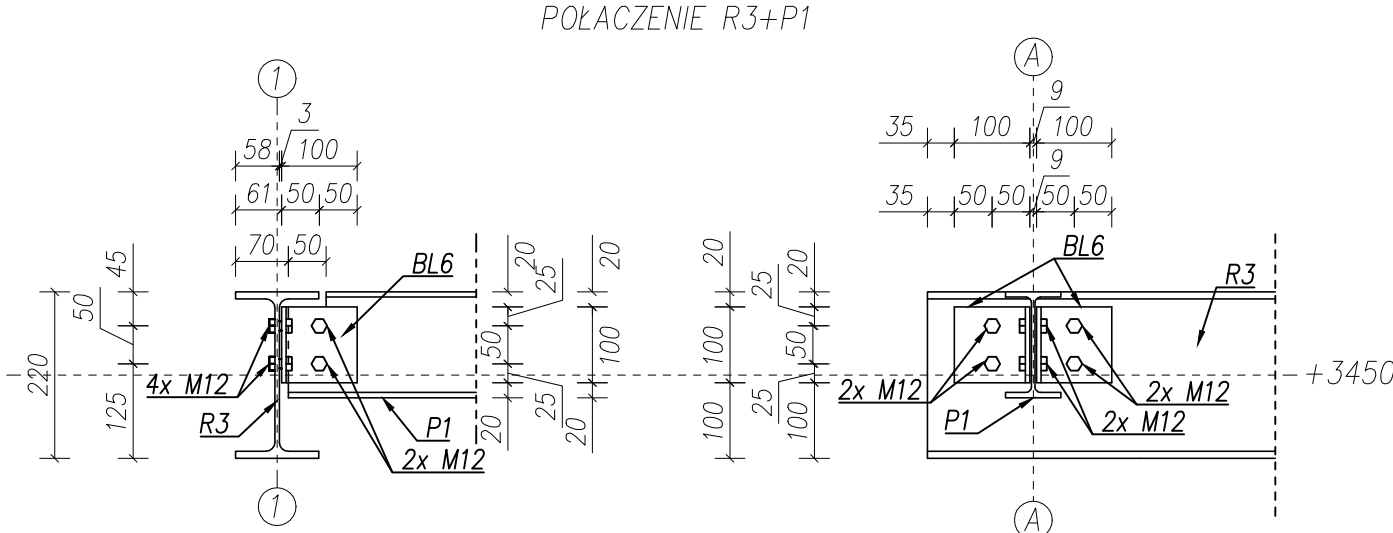
POŁĄCZENIE SA2+R3



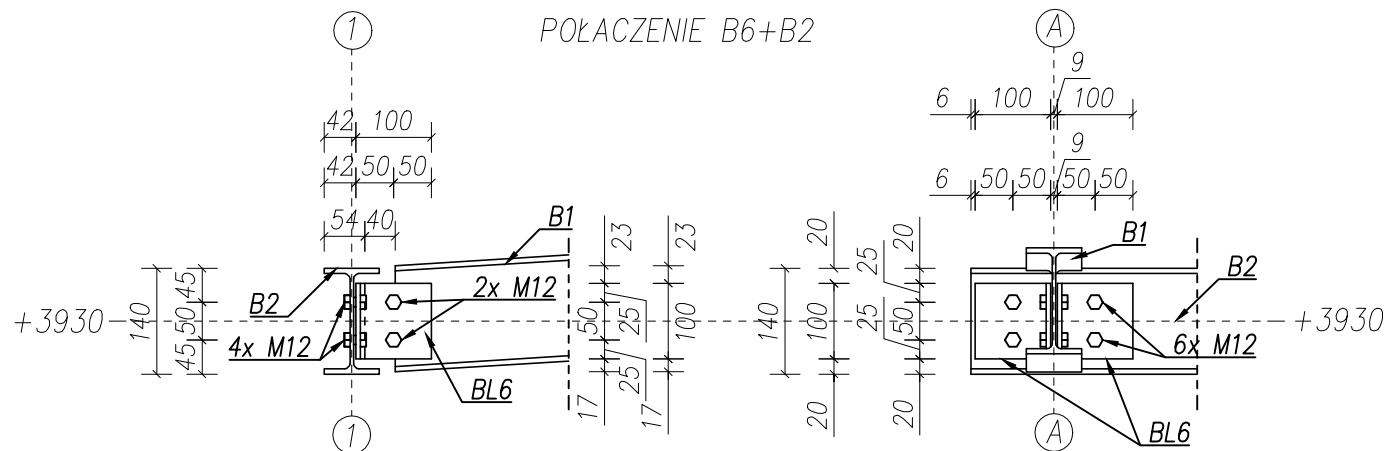
POŁĄCZENIE SA2+B6



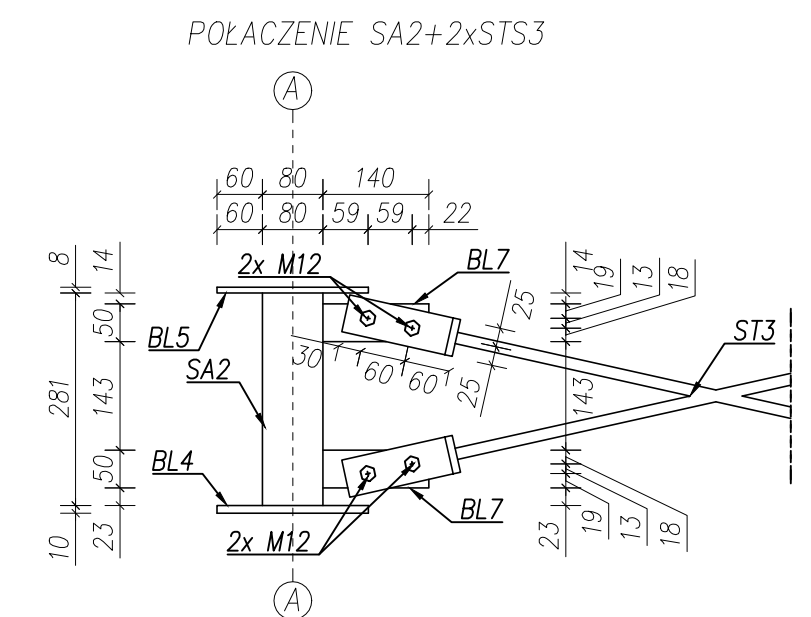
POŁĄCZENIE S2+R3



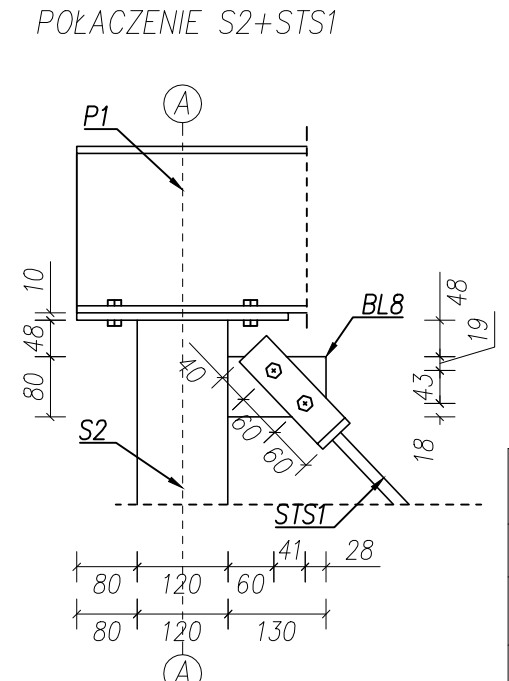
POŁĄCZENIE R3+P1



POŁĄCZENIE B6+B2



POŁĄCZENIE SA2+2xSTS3



POŁĄCZENIE S2+STS1

SZACUNKOWE ZESTAWIENIEI BLACH STALOWYCH							
POZYCJA	MATERIAŁ	ILOŚĆ	DŁUGOŚĆ	SZEROKOŚĆ	GRUBOŚĆ	Gęstość	Masa
-	-	[szt]	[m]	[m]	[m]	[kg/m <sup>3</sup> ]	[kg]
BL1	S355	8	0,28	0,28	0,010	7850,00	49,2
BL2	S355	11	0,44	0,28	0,010	7850,00	106,4
BL3	S355	30	0,28	0,14	0,010	7850,00	92,3
BL4	S355	38	0,20	0,11	0,010	7850,00	65,6
BL5	S355	38	0,20	0,10	0,008	7850,00	47,7
BL6	S355	240	0,20	0,10	0,008	7850,00	301,4
BL7	S355	24	0,14	0,05	0,010	7850,00	13,2
BL8	S355	36	0,13	0,08	0,010	7850,00	29,4
BL9	S355	24	0,16	0,11	0,010	7850,00	32,7
Masa całkowita [kg]							811,9

LISTA POZYCJI OBLICZENIOWYCH:	
BL3	Blacha 140x280 gr. 10 mm
BL4	Blacha 110x200 gr. 10 mm
BL5	Blacha 100x200 gr. 8 mm
BL6	Blacha L100*8 dł.=100 mm
BL7	Blacha 50x140 gr. 10 mm
BL8	Blacha 80x130 gr. 10 mm
BL9	Blacha 110x158 gr. 10 mm
B2/B4/B6	Belka wieńcząca IPE140 – Stal S355
P1	Platwie IPE140 – Stal S355
R3	Rygle IPE220 – Stal S355
S2	Stopy główne SHS120*80 – Stal S355
SA2-4	Stępki atyki SHS80*80 – Stal S355
STS1	Stężenia ścienne ROD15 – Stal S235

- UWAGI:**
1. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ Z ODNOŚNYMI RYSUNKAMI BRANŻOWYMI ORAZ RYSUNKAMI KONSTRUKCYJNYMI
  2. WSZYSTKIE WYMIARY I RZĘDNE NALEŻY SPRAWDZIĆ NA BUDOWIE, A ZAISTNIAŁE NIEZGODNOŚCI POMIEDZY PROJEKTEM ARCHITEKTONICZNO-BUDOWLANYM I POZOSTAŁYMI OPRACOWANIAM BRANŻOWYMI, A STANEM ISTNIEJĄCYM, NALEŻY WYJAŚNIĆ Z GŁÓWNYM PROJEKTANTEM I PROJEKTANTAMI BRANŻOWYMI
  3. UKŁAD PROWADZENIA INSTALACJI WG RYSUNKÓW ARCHITEKTONICZNYCH I BRANŻOWYCH W PRZYPADKU DUŻYCH ROZBIEŻNOŚCI UZGODNIĆ Z PROJEKTANTEM
  4. POZOSTAŁE NIEUŚCIŚLONE KWESTIE TECHNICZNE NALEŻY WYKONAĆ ZGODNIE ZE SZTUKĄ BUDOWLANĄ ORAZ POLSKIMI NORMAMI
  5. WSZYSTKIE ROBOTY BUDOWLANO-MONTAŻOWE, A TAKŻE ODBIÓR ROBÓT NALEŻY WYKONAĆ POD NADZOREM I KIEROWNICTWEM OSÓB DO TEGO UPRAWNIONYCH
  6. MATERIAŁY UŻYTE DO WYKONAWSTWA POWINNY POSIADAĆ CERTYFIKATY LUB ATESTY DOPUSZCZAJĄCE DO STOSOWANIA W BUDOWNICTWIE
  7. RYSUNKI PRZEDŁOŻONE W NINIEJSZEJ DOKUMENTACJI PROJEKTU BUDOWLANEGO NIE SĄ DOKUMENTACJĄ WYKONAWCZĄ, JAKIEKOLWIEK ODSTĘPSTWA OD TEJ DOKUMENTACJI MUSZĄ BYĆ UZGODNIONE Z PROJEKTANTEM PRZED WYKONANIEM NA BUDOWIE

#### MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE:

- BETON : C25/30
- grubość otuliny 30 mm
  - maksymalna wartość w/c = 0,6
  - minimalna zawartość cementu = 280 kg/m<sup>3</sup>
  - klasa ekspozycji XC3

STAL ZBROJENIOWA : AIII-N

STAL KONSTRUKCYJNA: S235, S355

SPOINY PACHWINOWE a≤0,7 t.min

ŚRUBY M10, M12, KL. 8.8 NORMY PN-EN 4017 LUB DIN933

NAKRĘTKI M10, M12, KL. 8.8 NORMY PN-EN 4032 LUB DIN 934

PODKŁADKI fi10,5 ; fi13,5 HV200 NORMY PN-EN 7089 LUB DIN125-1

ZESTAW SKŁADA SIĘ ZE ŚRUBY, NAKRĘTKI I DWÓCH PODKŁADEK

#### POZIOM PORÓWNAWCZY:

0,00 = 4,20 m n.p.m.

Nazwa:	Budowa budynku Centrum Przesiadkowego z zagospodarowaniem terenu i towarzyszącymi urządzeniami budowlanymi na działce nr 325/11 w ramach zadania pod nazwą "Budowa Centrum Przesiadkowego w Mielnie"		
Inwestor:	Gmina Mielno ul. Bolesława Chrobrego 10, 76-032 Mielno		
Adres:	Mielno, dz. nr ewid. 325/11 obręb Mielno, j. ewid. Mielno		
Wykonawca:	EC INDUSTRIA		
NAZWISKO / NR UPRAWNIENI		DATA	PODPIS
Projektant:	mgr inż. Krzysztof Holwek UPR. NR LOD/1741/PWOK/11	10-2019	
Sprawdzający:	mgr inż. Maciej Wieczorek UPR. NR 67/81/WŁ	10-2019	
Opracowała:	mgr inż. Karolina Duńska		
Tytuł:	SZCZEGÓŁ C I D		
Data:	Branża:	Faza:	Format:
10-2019	Konstrukcyjna	Projekt wykonawczy	700x297
			Nr rysunku:
			K-09
			Skala:
			1:10

Dokument ten może być kopiowany, przenoszony lub zmieniany tylko zgodnie z ustalonymi uzgodnieniami z firmą ECIndustria